

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004年7月22日 (22.07.2004)

PCT

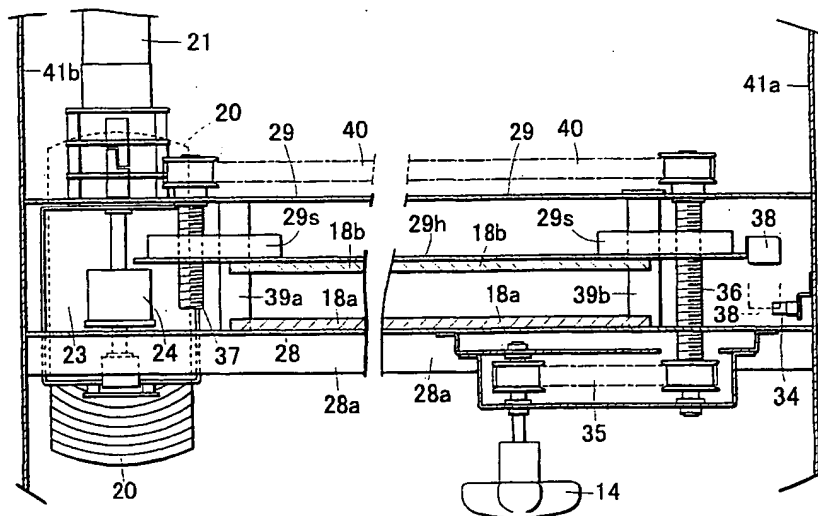
(10) 国際公開番号
WO 2004/060693 A1

- (51) 国際特許分類: B42C 11/06, 9/00 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): デュプロ精工株式会社 (DUPLO SEIKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒649-6551 和歌山県 那賀郡 粉河町大字上田井 353 番地 Wakayama (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/016861 (72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 太田 竜一 (OTA, Ryuichi) [JP/JP]; 〒649-6551 和歌山県 那賀郡 粉河町大字上田井 353 番地 デュプロ精工株式会社内 Wakayama (JP).
- (22) 国際出願日: 2003年12月26日 (26.12.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2002-380361 2002年12月27日 (27.12.2002) JP (74) 代理人: 河宮 治, 外 (KAWAMIYA, Osamu et al.); 〒540-0001 大阪府 大阪市 中央区城見 1丁目3番7号 IMPビル 青山特許事務所 Osaka (JP).
特願 2002-380393 2002年12月27日 (27.12.2002) JP
特願 2003-422715 2003年12月19日 (19.12.2003) JP (81) 指定国 (国内): CN, KR, US.

/続葉有/

(54) Title: BOOKMAKING APPARATUS

(54) 発明の名称: 製本装置



(57) Abstract: A bookmaking apparatus (1), comprising an adhesive agent reservoir (23) storing adhesive agent thermally molten by heating, a roller (24) rotatably and drivingly pivoted above the adhesive agent reservoir so that the lower part thereof can be immersed in the adhesive agent stored in the adhesive agent reservoir and coating a sheet bundle with the adhesive agent along one side edge thereof, and holding member (18) capable of holding the sheet bundle, wherein the movably formed adhesive agent reservoir (23) and roller (24) are arranged at a wait position on the outside of the longitudinal end edge of the sheet bundle held by the holding member (18) in waiting, heated in the state of non-contact with each other to bring the adhesive agent into molten state, and in bookmaking, integrally moved from the wait position through the generally entire area of the rear surface lower part of the sheet bundle in the longitudinal direction of the sheet bundle.

(57) 要約: 加熱により熱溶融された接着剤を収容する接着剤溜 (23) と、前記接着剤溜に収容された前記接着剤に下方部を浸漬するように前記接着剤溜の上方に回転駆動可能に軸支され、用紙束に前記接着剤をその一側縁に沿って塗布するローラ (24) と、前記用紙束を挟持可能な挟持部材 (18) とを備える製本装置 (1)

/続葉有/

WO 2004/060693 A1



(84) 指定国(広域): ヨーロッパ特許(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

）において、移動可能に構成された前記接着剤溜（23）及び前記ローラ（24）を、待機時に前記挟持部材（18）によって挟持された前記用紙束の長手方向端縁外側の待機位置に配置させ非接触状態で加熱して前記接着剤を熔融状態とすると共に、製本時に前記待機位置から前記用紙束背面下部略全域にわたって前記用紙束の長手方向に一体的に移動させる。